	FICHA TÉCNICA **R67DD22 D/D** **RHINOBOOTS S.A. DE C.V.** **Calzado de seguridad industrial**	**F. Emisión:** **F. Revisión:** **# Revisión:**	08/09/09 14/01/11 5

Denominación:	Calzado de Protección con Puntera de plástico (Dielectrico)
Estilo:	R67ST22 D/D
Marca:	Rhino.
Sistema de Fabricación.	Stitcher.
Aplicaciones:	Para operaciones donde se requiere protección al impacto y la compresión, y se exija un calzado con suela anti-deslizante, ultraligera, altamente confortable y resistente a la abrasión.
Especificaciones adicionales:	Doble Densidad.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

1. DESCRIPCIÓN.

Calzado tipo borceguí con suela Rhino doble densidad, puntera de acero, bullón superior y forros interiores acojinados. Color Café.

2. MATERIA PRIMA.

- Material externo 100% flor entera de cuero de ganado vacuno con espesor de 2.0 a 2.2mm.
- Plantilla de látex antimicótica y ergonómica.
- Suela anti-deslizante Rhino Doble Densidad
- Puntera de Plastico.
- Bullón superior de coagulado de cerdo color café.

3. ESTILO Y DESGLOSE.

ESTILO: R67ST22 D/D

- R: Suela Rhino Doble Densidad.
- 67: Presentación borceguí con forros interiores acojinados y bullón superior.
- ST: Puntera Dielectrica
- 22: Color café.
- D/D: Doble Densidad.

4. DIMENCIONES
TALLA: 22 a 33 con ½ números.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características de la piel	Valor	Según Norma
Espesor de la piel	2.0/2.2 mm	NOM-113-STPS MEX
Resistencia al desgarre	10 kgf	NOM-113-STPS MEX
Absorción de agua	35% mínimo	NOM-113-STPS MEX
Desabsorción de agua	40% mínimo	NOM-113-STPS MEX
Impacto	101.7 joules	NOM-113-STPS MEX
Compresión	1,135 kgf, con claro de 13 mm de grietas	NOM-113-STPS MEX

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Descripción	Características	Cantidad	Color
Bullón	Coagulado de cerdo	1 por zapato	Café
Ojillos	Ojillo Hexagonal	4 por lado	Oro
Ganchos	Gancho Minero	2 por lado	Oro
Remaches	Remache Semi-tubular	1 por lado	Oro
Agujetas	Poliéster con alma de algodón de 115cm.	1 por zapato	Café
Lengüeta	Gamuzón de ganado vacuno.	1 por zapato	Negro
Plantilla	Látex	1 por zapato	Estándar
Planta	Texón	1 por zapato	-----
Contrahorte	Termoplástico	1 por zapato	-----
Puntera	Plastico.	1 por zapato	-----
Suela	Rhino Doble Densidad.	1 por zapato	Negro

Forros de Chinela	OROPAL E-60	-----	Estándar
Forros de Talones	MAYATEX	-----	Café
Hilos de Costura	Nylon bondado Calibres 20 y 40	-----	Café

PEGAMENTOS, LIMPIADOR Y ADHITIVO	
Área de Aplicación	Descripción.
Para Sintéticos	PROBST 4060
Para Suela	MT 760
Para Corte	HR 980
Para montar Puntas	Termoplástico Blanco THERMELT ORD28
Para montar Talones	Termoplástico Ámbar THERMELT ORD168
LIMPIADOR	
Para Suela	Lavador S102
Para Corte	CL 553
ADHITIVO	S6 y/o Endurecedor H

CONDICIONES DE USO

Para operaciones donde se requiere protección al impacto y la compresión, y se exija un calzado con suela anti-deslizante, ultraligera, altamente confortable y resistente a la abrasión.

ÁREAS DE USO

Planta	Departamento	Operaciones	Preventivo
Uso General	-----	Todas	Golpes, impactos, compresiones, derrapes, fatiga, abrasión, etc.

LIMITACIONES

Este calzado solo protege contra impactos menores a 101.7 joules

REVISIÓN

El equipo debe de ser revisado antes, durante y después de su uso para:

- Verificar su estado óptimo de protección, en el cual, debe de permanecer.
- Retirar el equipo cuando presente daños visibles y palpables que pongan en riesgo la seguridad del usuario en la operación.

- Que el calzado esté siempre seco, para uso dieléctrico.

LIMPIEZA

El equipo se puede limpiar eliminando los excesos de contaminantes grasos utilizando una franela o trapo industrial, segregándolo después en el contenedor destinado para éste fin, sin utilizar agua.

RESGUARDO

Una vez que sea verificado que el equipo es confiable para la siguiente jornada de trabajo, deberá ser conservado en un lugar libre de riesgos del medio ambiente, evitar almacenar junto con equipos y ropa de trabajo nuevo, alimentos y herramientas.
Al término de la jornada laboral, se recomienda retirar la plantilla y ventilar el calzado, para evitar la propagación de hongos y bacterias.

DISPOSICIÓN FINAL

Si los zapatos son contaminados con sustancias químicas o agentes biológicos, debe considerarse como producto peligroso, procediendo a su disposición de desecharlos, como lo indica la NOM-053-ECOL-1993.

ETIQUETADO Y EMBALAJE

El equipo debe entregarse en empaque individual, foliado con marca, estilo, talla y lote.

ETIQUETADO		
Descripción	Material	Ubicación
Etiqueta NOM-113-STPS-2009	Tela	Cosida en zapato
Etiqueta para Talla	Tela	Cosida en zapato
Bandera Rhino	Plastisol	Cosida en zapato
Óvalo Rhino	Plastisol	Cosida en zapato
Lengüeta Rhino	Plastisol	Cosida en zapato
Etiqueta Leather	Papel	Zapato
Etiqueta de Talla	Papel	Zapato
Etiqueta Steel Toe	Papel	Zapato
Banda Steel Toe	Papel	Zapato
Papel de Embalaje	Termobond	Caja
Estilo	Papel Adherible	Caja
Talla Externa	Papel Adherible	Caja

CAJA			

Individual	Rhino #2
Master	Rhino #2

GARANTÍA

Este material está garantizado al 100% por defectos de fabricación. En este caso, se hará un cambio físico en el almacén de seguridad, previa evaluación.