

# FICHA TÉCNICA R67ST22 D/D

## RHINOBOOTS S.A. DE C.V.

F. Revisión: # Revisión:

F. Emisión:

01/01/14 14/01/14 20

ONE	aizado d	e segurida	d industrial

THE TOUGH ONE	Calzado de segui idad illidusti iai
Denominación:	Calzado de Protección con Puntera. (Tipo II)
Estilo:	R67ST22 D/D
Marca:	Rhino.
Sistema de Fabricación.	Stitcher.
Aplicaciones:	Para operaciones donde se requiere protección al impacto y la compresión, y se exija un calzado con suela anti-deslizante, ultraligera, altamente confortable y resistente a la abrasión.
Especificaciones	Doble Densidad.

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

## 1. DESCRIPCIÓN.

Calzado tipo borceguí con suela Rhino doble densidad, puntera de acero, bullón superior y forros interiores acojinados. Color Café.

#### 2. MATERIA PRIMA.

- Material externo 100% flor entera de cuero de ganado vacuno con espesor de 2.0 a 2.2mm.
- Plantilla de látex antimicótica y ergonómica.
- Suela anti-deslizante Rhino Doble Densidad
- Puntera de Acero.
- Bullón superior de coagulado de cerdo color café.

### 3. ESTILO Y DESGLOSE.

ESTILO: R67ST22 D/D

- R: Suela Rhino Doble Densidad.
- 67: Presentación borceguí con forros interiores acojinados y bullón superior.
- ST: Puntera de acero.
- 22: Color café.
- D/D: Doble Densidad.



## 4. DIMENCIONES

TALLA: 22 a 33 con ½ números.

# CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características de la piel	Valor	Según Norma
Espesor de la piel	2.0/2.2 mm	NOM-113-STPS MEX
Resistencia al desgarre	10 kgf	NOM-113-STPS MEX
Absorción de agua	35% mínimo	NOM-113-STPS MEX
Desabsorción de agua	40% mínimo	NOM-113-STPS MEX
Impacto	101.7 joules	NOM-113-STPS MEX
Compresión	1,135 kgf, con claro de 13 mm de grietas	NOM-113-STPS MEX

# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Descripción	Características	Cantidad	Color
Bullón	Coagulado de cerdo	1 por zapato	Café
Ojillos	Ojillo Hexagonal	4 por lado	Oro
Ganchos	Gancho Minero	2 por lado	Oro
Remaches	Remache Semi-tubular	1 por lado	Oro
Agujetas	Poliéster con alma de algodón de 115cm.	1 por zapato	Café
Lengüeta	Gamuzón de ganado vacuno.	1 por zapato	Negro
Plantilla	Látex	1 por zapato	Estándar
Planta	Texón	1 por zapato	
Contrahorte	Termoplástico	1 por zapato	
Puntera	Acero.	1 por zapato	
Suela	Rhino Doble Densidad.	1 por zapato	Negro
Forros de Chinela	OROPAL E-60		Estándar
Forros de Talones	MAYATEX		Café
Hilos de Costura	Nylon bondado Calibres 20 y 40		Café

PEGAMENTOS, LIMPIADOR Y ADHITIVO		
Área de Aplicación Descripción.		
Para Sintéticos	PROBST 4060	
Para Suela	MT 760	
Para Corte	HR 980	
Para montar PuntasTermoplástico Blanco THERMELT ORD28Para montar TalonesTermoplástico Ámbar THERMELT ORD168		

I		
-		
I		

LIMPIADOR		
Para Suela	Lavador S102	
Para Corte	CL 553	
ADHITIVO	S6 y/o Endurecedor H	

## CONDICIONES DE USO

Para operaciones donde se requiere protección al impacto y la compresión, y se exija un calzado con suela anti-deslizante, ultraligera, altamente confortable y resistente a la abrasión.

### ÁREAS DE USO

Planta	Departamento	Operaciones	Preventivo
Uso General			Golpes, impactos, compresiones, derrapes, fatiga,
		Todas	
		Todas	derrapes, fatiga,
			abrasión, etc.

### LIMITACIONES

Este calzado solo protege contra impactos menores a 101.7 joules

## REVISIÓN

El equipo debe de ser revisado antes, durante y después de su uso para:

- Verificar su estado óptimo de protección, en el cual, debe de permanecer.
- Retirar el equipo cuando presente daños visibles y palpables que pongan en riesgo la seguridad del usuario en la operación.
- Que el calzado esté siempre seco, para uso dieléctrico.

## LIMPIEZA

El equipo se puede limpiar eliminando los excesos de contaminantes grasos utilizando una franela o trapo industrial, segregándolo después en el contenedor destinado para éste fin, sin utilizar agua.

#### **RESGUARDO**

Una vez que sea verificado que el equipo es confiable para la siguiente jornada de trabajo, deberá ser conservado en un lugar libre de riesgos del medio ambiente, evitar almacenar junto con

equipos y ropa de trabajo nuevo, alimentos y herramientas.

Al término de la jornada laboral, se recomienda retirar la plantilla y ventilar el calzado, para evitar la propagación de hongos y bacterias.

## DISPOSICIÓN FINAL

Si los zapatos son contaminados con sustancias químicas o agentes biológicos, debe considerarse como producto peligroso, procediendo a su disposición de desecharlos, como lo indica la NOM-053-ECOL-1993.

## ETIQUETADO Y EMBALAJE

El equipo debe entregarse en empaque individual, foliado con marca, estilo, talla y lote.

ETIQUETADO			
Descripción	Material	Ubicación	
Etiqueta NOM-113-STPS-2009	Tela	Cosida en zapato	
Etiqueta para Talla	Tela	Cosida en zapato	
Bandera Rhino	Plastisol	Cosida en zapato	
Óvalo Rhino	Plastisol	Cosida en zapato	
Lengüeta Rhino	Plastisol	Cosida en zapato	
Etiqueta Leather	Papel	Zapato	
Etiqueta de Talla	Papel	Zapato	
Etiqueta Steel Toe	Papel	Zapato	
Banda Steel Toe	Papel	Zapato	
Papel de Embalaje	Termobond	Caja	
Estilo	Papel Adherible	Caja	
Talla Externa	Papel Adherible	Caja	

CAJA		
Individual	Rhino #2	
Master	Rhino #2	

### **GARANTÍA**

Este material está garantizado al 100% por defectos de fabricación. En este caso, se hará un cambio físico en el almacén de seguridad, previa evaluación.

